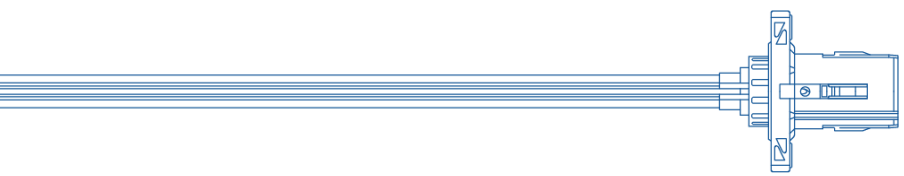
HIRSCHMANN
AUTOMOTIVE



Konstrukteurstreffen

Markus PETER | 02. Juli 2026

Diese Informationen sind streng vertraulich und geistiges Eigentum der Hirschmann Automotive GmbH. Eine Weitergabe an Dritte ist nicht erlaubt!

START

HIRSCHMANN AUTOMOTIVE

Video

WERKZEUGBAU DER ZUKUNFT

Welche Richtung nimmt der Werkzeugbau
und die Automation

HIRSCHMANN AUTOMOTIVE

WIR SIND DER

PLATZHIRSCH

FÜR MASSGESCHNEIDERTE KUNDENLÖSUNGEN

VISION

Platzhirsch	Bei allem, was wir tun, haben wir die Motivation und die Kompetenz, die Nummer eins zu sein.
Maßgeschneiderte Kundenlösungen	Wir kennen und erfüllen die Bedürfnisse unserer externen und internen Kunden besser als jeder andere.

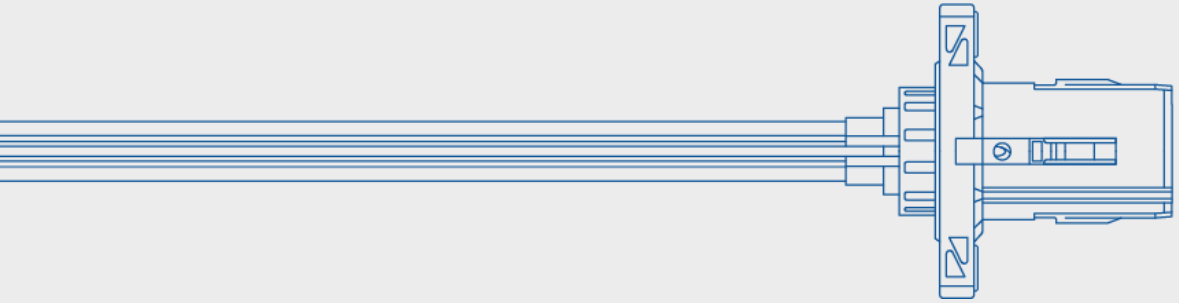
GEMEINSAM GEHEN WIR IN DIE ZUKUNFT.

HIRSCHMANN AUTOMOTIVE

Verbunden durch Leidenschaft:

Wir entwickeln Lösungen für eine nachhaltige, mobile Zukunft.

STRATEGISCHES ZIEL



Wir sind ein **unabhängiges, gesundes Unternehmen** auf **nachhaltigem Wachstumskurs.**

- **70 % der Projekte scheitern** – meist an einem einfachen, vermeidbaren Fehler
- **30 Jahre Erfahrung in der Stanztechnik** zeigen: Diese Fehler passieren entlang der gesamten Prozesskette
- In der heutigen Zeit sind solche Fehler **nicht mehr akzeptabel**
- **Strategie:** Einsatz von KI, Simulationen (z. B. Stampack GmbH) und transparenter Prozessüberwachung für klare Kosten- und Automatisierungsanalyse

GEMEINSAM TREIBEN WIR DEN FORTSCHRITT VORAN.

ENTWICKLUNG

STAMPACK GmbH

HIRSCHMANN AUTOMOTIVE

Weg von der reinen Mechanik hin zur digital unterstützten Prozessintelligenz.

Die hohe Ausfallquote liegt oft an schlechter Prozesskommunikation und unterschätzten Simulationsmöglichkeiten.

Heute ermöglichen Simulationen nicht nur die Vorhersage von Falten und Rissen, sondern auch die Abbildung des gesamten Lebenszyklus.

Vorteile von KI-Einsatz:

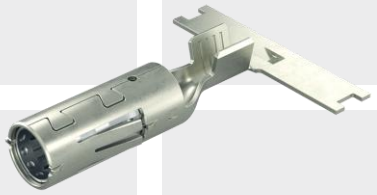
Kosten in Echtzeit validieren, bevor das erste Metall verarbeitet wird

Automatisierungslücken schließen, indem Montagemodule in der Konstruktionsphase digital getestet werden

Fehlerquoten senken, indem „menschliche“ Annahmen durch datenbasierte Prognosen ersetzt werden

Forschung & Vorentwicklung

Konzept & Design



Serien-entwicklung

Serien-betreuung

Kernkompetenzen

SIE GEBEN DIE RICHTUNG VOR. WIR ENTWICKELN.

KERNKOMPETENZEN

HIRSCHMANN AUTOMOTIVE

01

ENTWICKLUNG

Gemeinsam treiben wir den Fortschritt voran.

02

INDUSTRIALISIERUNG

Wir verbinden Präzision mit Innovation.

03

TECHNOLOGIEN

Unsere Produkte machen den Unterschied.

04

LABOR

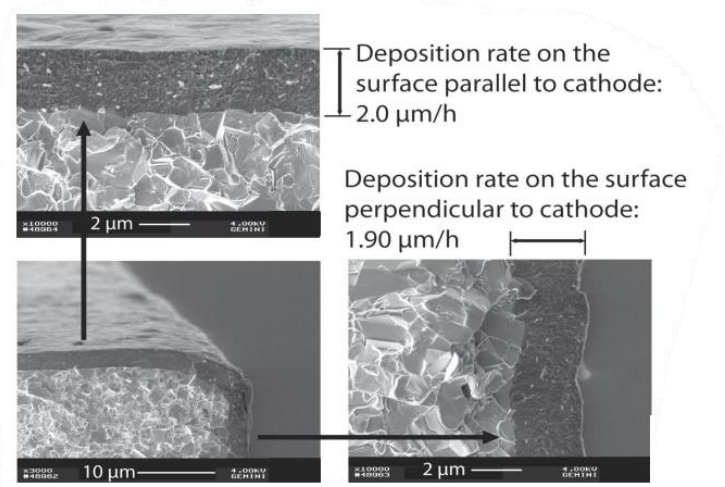
Erstklassige Funktionalität ist selbstverständlich.

WIR VERBINDEN PRÄZISION MIT INNOVATION.

FOLGEVERBUNDWERKZEUGE

HIRSCHMANN AUTOMOTIVE

- **Modulare Werkzeuge mit High-Tech-Beschichtungen:** Verschleiß einzelner Aktivteile beeinflusst direkt die Produktqualität
- **Neue Technologie:** Wartungsintervalle auf >10 Mio. Stanzhübe ohne Eingriff verlängert
- **Intelligente Werkzeugüberwachung**: Sensorik + KI statt klassischer Methoden
- **Akustische Analyse & Datenlösungen:** Verschleiß erkennen und Ausfälle frühzeitig vorhersagen



Stanz-werkzeuge

Spritzguss-werkzeuge

Sonder-maschinen

Kernkompetenzen

UNSERE WERKZEUGE MACHEN DEN UNTERSCHIED.

TECHNOLOGIEN

HIRSCHMANN AUTOMOTIVE

Datenerhebung

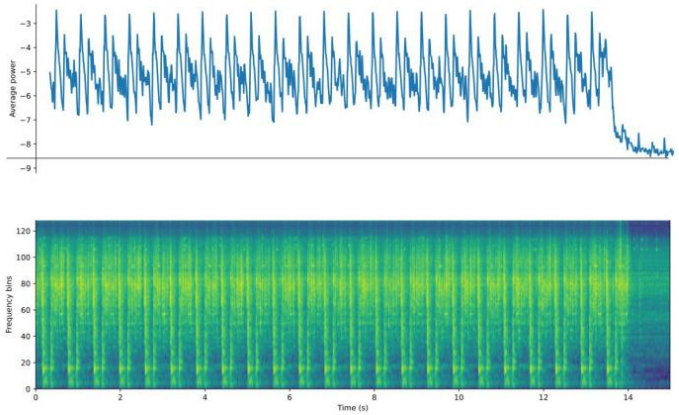
Datenverarbeitung

Training des KI-Models

Datenvisualisierung

Alle KI-Modelle basieren immer auf derselben Prozesskette.

Geräusch-Information der Hübe:



ERSTKLASSIGE FUNKTIONALITÄT IST SELBSTVERSTÄNDLICH.

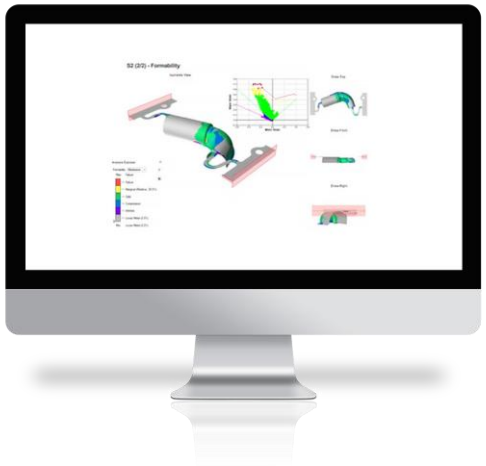
SCHLÜSSELBEREICHE

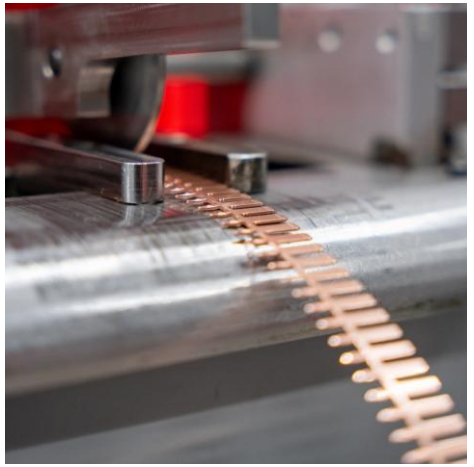
HIRSCHMANN AUTOMOTIVE

Zuverlässigkeit ist ein wesentlicher Bestandteil unserer Unternehmensphilosophie in der Entwicklung und im Werkzeugbau.

Unsere Kompetenzen:

- Spritzgusswerkzeuge
- Folgeverbund-Werkzeuge
- Prozesse



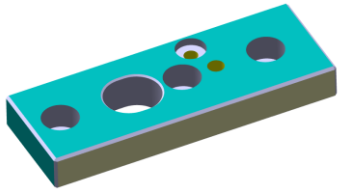


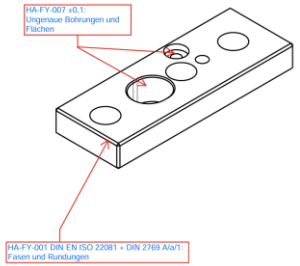
STANZ - UND UMFROMTECHNOLOGIE

ALLES BEGINNT MIT EINER IDEE

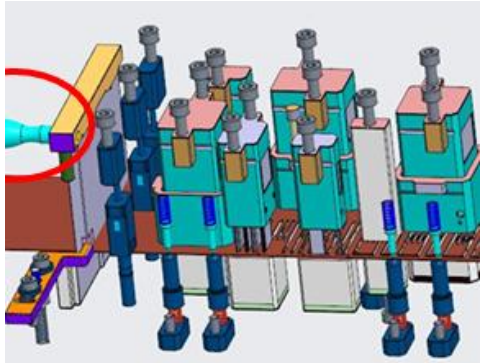
HIRSCHMANN AUTOMOTIVE

Konstruieren, Bearbeiten und Messen ohne Zeichnung





RW-Farbe	FY-Farbe	R	G	B	Toleranz [mm] Flächenversatz
	Toleranzen				
HA-C-T-001	HA-FY-001	210	210	255	DIN EN ISO 22081 + DIN 2769 A/a/1
HA-C-T-002	HA-FY-002	0	0	255	H7 / h7
HA-C-T-003	HA-FY-003	255	175	175	±0,005
HA-C-T-004	HA-FY-004	255	128	0	±0,01
HA-C-T-005	HA-FY-005	128	128	0	±0,02
HA-C-T-006	HA-FY-006	64	255	64	±0,05
HA-C-T-007	HA-FY-007	183	183	220	±0,1

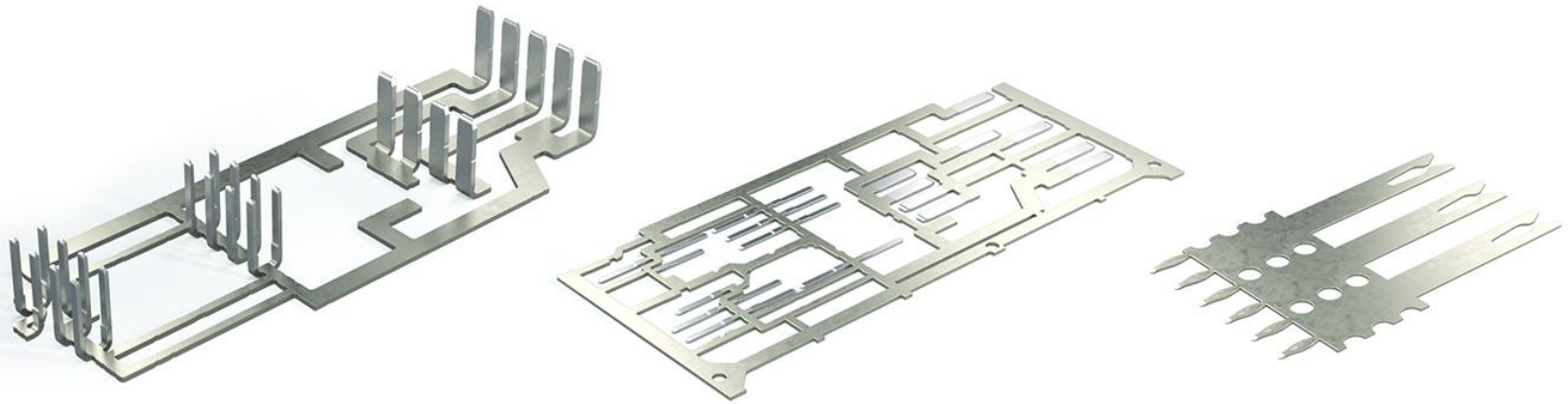


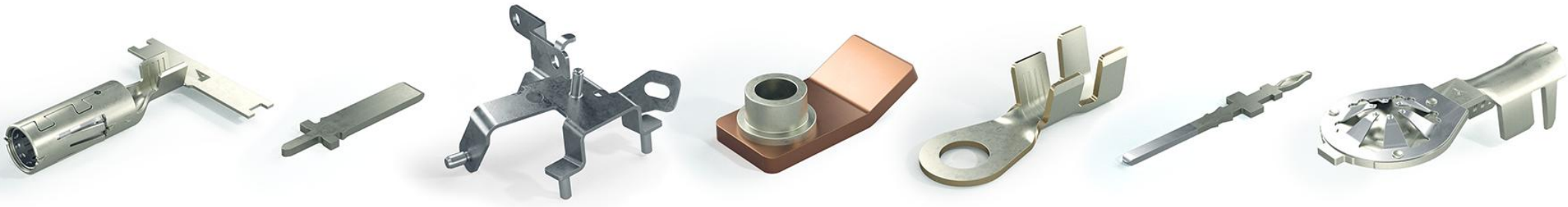
Gesamtzahl der Bauteile	Teile aus dem Standardkatalog HA-FY (90XXX)	Normteile auf Lager	Nachgearbeitete Kaufteile	Kaufteile direkt eingebaut
1025	175 (**17,1%**)	384 (**37,5%**) (358 Schrauben / 26 Stifte)	58 (**5,7%**)	213 (**20,8%**)

https://www.hirschmann-automotive.com/en/business-units/tooling-solutions

STANZ- UND UMFORMTECHNOLOGIE

HIRSCHMANN AUTOMOTIVE

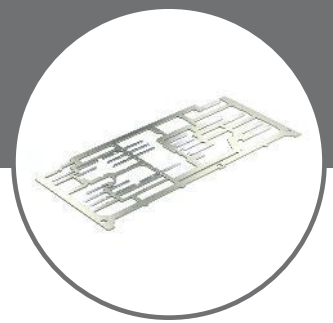




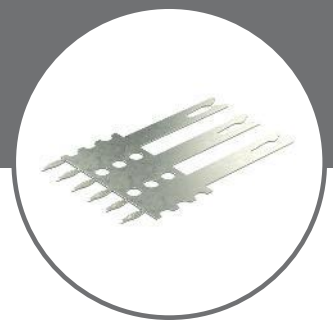
Steckkontakte

Steckkontakte mit Innenfeder

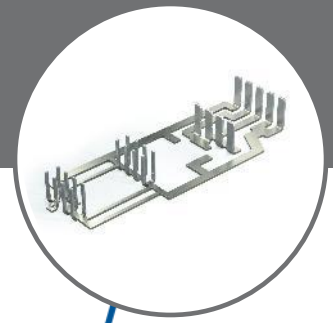
Stanzgitter



Stanzband mit Schneid-Klemm-Kontakt



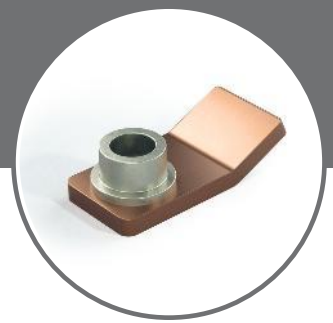
Stanz- & Biegeteile



Kabelschuhe

Stanzteile

Wir stellen Kontakte mit einer Dicke von 0,10 bis 5,0 mm und einer Materialbreite von bis zu 250 mm her. Wir verarbeiten alle gängigen Buntmetall-, Aluminium-, Kupfer-, Stahl- und Edelstahlbänder von Materialen, ganz egal ob unbeschichtet, selektiv beschichtet oder gestufte Bänder.



Diese Schweißtechnologien bieten wir an:

- Laserschweißen an Steckverbindern
- Widerstandsschweißen zweier Elemente
- Muttern aufschweißen im Prozess
- Laserbeschriften

Die Komponenten für optimale Werte in jeder Position

Montage & Schweißen im Prozess

Stanz- und Umformtechnologie

STANDORTE

Global vernetzt.

UNSERE STRUKTUREN ERFÜLLEN DIE GLOBALEN ANFORDERUNGEN

STANDORTE

HIRSCHMANN AUTOMOTIVE

Standorte

PRODUKTE

Bewegung und Zuverlässigkeit:
das ist unsere Definition von Fortschritt.

PRODUKTE

HIRSCHMANN AUTOMOTIVE

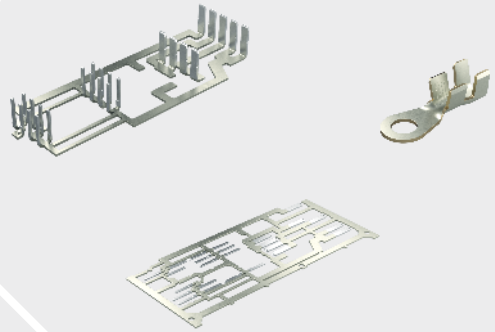
STECKVERBINDER ANWENDUNGEN

HOCHVOLT ANWENDUNGEN

HIRSCHMANN
AUTOMOTIVE

SENSORIK

KABEL ASSEMBLIES



STANZ TECHNOLOGIE

DIGITALISIERUNG

Bereit für Industrie 4.0

DIE ZUKUNFT IST SMART!

UM UNSER VOLLES POTENZIAL AUSZUSCHÖPFEN, WERDEN WIR UNSERE GESAMTE WERTSCHÖPFUNGSKETTE DIGITALISIEREN.

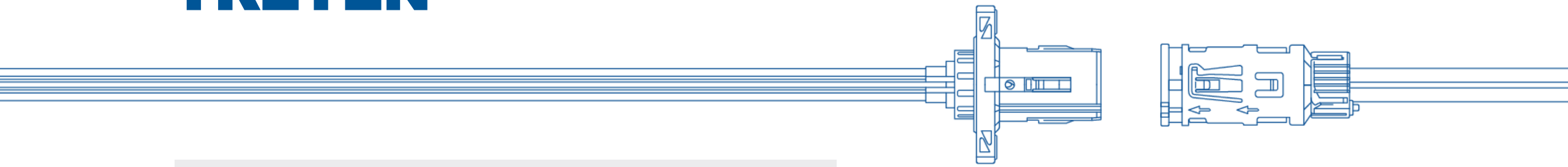
Die Entwicklung der Smart Factory ist im Gange

Wir automatisieren Prozesse und stärken den Einsatz von virtuellen Simulationsmethoden, Transportrobotern und Rapid Prototyping.

Effizienzsteigerung durch intelligente Brillen

Mit einer globalen Strategie zur Nutzung von Datenbrillen überdenken wir die Wartung unseres Produktionsnetzwerks weltweit radikal.

IN KONTAKT TRETEN



Markus PETER

Head of Mechanical Automation Engineering

markus.peter@hirschmann-automotive.com

+49 151 152 744 49

www.hirschmann-automotive.com